



**Instituto Financiero
de Casanare**



**RELACIÓN PRIVADA PARA PERSONAS NATURALES NO OBLIGADAS A
PRESENTAR DECLARACIÓN DE RENTA Y PATROMINIO**

AÑO GRAVABLE 2011

Por NO estar obligado a presentar Declaración de Renta y complementarios para el año gravable 2011, conforme a lo previsto en el artículo 592 del Estatuto Tributario y en el artículo 39 del Decreto Reglamentario 4907 de diciembre 26 de 2011, relaciono la siguiente información:

Nombres y Apellidos:	
Cédula de ciudadanía:	Expedida en:
Dirección de Residencia:	
Ciudad y Departamento:	

Ingresos recibidos durante el año 2011: _____

Patrimonio bruto a diciembre 31 de 2011: _____

Adicionalmente declaro que NO soy responsable de IVA (régimen común) ni he superado las cuantías previstas en el artículo 594-3 del Estatuto Tributario, referidas a compras, movimientos bancarios y consumos con tarjeta de crédito.

PERSONAS LEGALMENTE A CARGO

Nombres y Apellidos	Identificación	Parentesco

Firma del interesado: _____

Cédula de ciudadanía N° _____ expedida en: _____

Esta información es válida para matrículas en colegios, escuelas, universidades, trámites de libreta militar, entidades financieras, bancarias y comerciales según lo estipulado por el artículo 39 del decreto 4907 de diciembre 26 de 2011, el cual prohíbe exigir declaración de renta y complementarios a las personas naturales no obligadas a declarar.

Formato diseñado en www.Declarante.com – diciembre de 2011